



SESSION EN FRANCE

DEC MONDE - INFORMATIQUE DE GESTION

QUAND?

à la session Automne 2015



<http://www.tifq.uivai.ca/axi/europe/france-ldemo.htm>

COMBIEN?

Les participants n'auront à déboursier aucuns frais de scolarité pour les cours suivis en France, puisqu'une entente a été signée entre le Bureau international et l'IUT Robert Schuman. Une bourse ENVOL (DEC Monde, 1 000 \$) sera remise aux candidats sélectionnés. Le Bureau international réalisera aussi en leur nom une demande de financement à la DAI de la Fédération des cégeps (environ 2 000\$*). Les étudiants qui le désirent peuvent faire une demande de financement à LOJIQ (remboursement d'environ 65%* du coût du billet d'avion). Les participants auront à déboursier leurs frais de séjour, soit le transport aérien, l'hébergement, le transport local et leurs dépenses personnelles.

*Ces montants sont indiqués à titre informatif seulement.

QUOI?

Il s'agit d'une opportunité unique pour les étudiants de réaliser une session d'études d'une durée quatre mois à Strasbourg, en France. Les cours se suivront à l'Institut Universitaire Technologique (IUT) Robert Schuman. Les étudiants pourront découvrir la culture du pays en vivant cette immersion. Les cours suivis en France créditeront leurs cours de 5e session dans le cadre de leur formation en Techniques de l'informatique de gestion au Cégep Limoilou.

QUI?

Les participants doivent être inscrits au programme Techniques de l'informatique de gestion et avoir complété quatre sessions d'études au moment du départ à l'étranger. Ce projet s'adresse aux étudiants ayant atteint l'âge de 18 ans au moment du départ.



<http://www.otstrasbourg.fr/>

LE PARTENAIRE

La session d'études sera réalisée à l'IUT Robert Schuman, à Strasbourg. Il s'agit d'un partenaire du département d'informatique du Cégep Limoilou et plusieurs échanges ont eu lieu entre les deux établissements au cours des dernières années.

HÉBERGEMENT

Les étudiants seront responsables de trouver leur lieu d'hébergement, mais le Bureau international les appuiera dans l'ensemble de leurs démarches et pourra leur recommander des options d'hébergement économiques et sécuritaires. Il est d'ailleurs possible pour les étudiants de faire une demande pour être en résidences universitaires pendant le séjour.



<http://www.mxstatic.com>



<http://commons.wikimedia.org/>

INSCRIPTION

Les places sont limitées. Remettez votre lettre de motivation et votre curriculum vitae au plus tard le 23 mars 2015 à Marilyne Mailhot au Bureau international à : international@cegeplimoilou.ca

<http://commons.wikimedia.org/>



<http://commons.wikimedia.org/>



LA FRANCE C'EST...

- Paris, la ville lumière et sa tour Eiffel, une des villes les plus visitées au monde.
- Des régions de contrastes : la Provence et la Bretagne, le Bordelais et l'Alsace.
- Une gastronomie de renommée mondiale.
- L'art, la littérature, la culture.
- L'architecture, les cathédrales et les châteaux.

IL S'AGIT D'UNE OPPORTUNITÉ INCROYABLE. SAISISSEZ VOTRE CHANCE DE VIVRE UNE EXPÉRIENCE ENRICHISSANTE!